

*BLENDING **QUALITY** WITH PERFORMANCE.*

www.macmixarabia.com



 **QA
Certification**
ISO 9001:2015

 **QA
Certification**
ISO 14001:2015

 **QA
Certification**
ISO 45001:2018



📍 5214 Prince Saad Ibn Abdulrahman Al Awal Rd
Floor 1, Unit #17, Ar Rawabi, Riyadh 14216, Saudi Arabia.

☎ +966-555-277-458
✉ Info@macmixarabia.com

At **MAC MIX ARABIA LLC**, we're passionate about building the backbone of infrastructure-literally. Based in Saudi Arabia, we specialize in manufacturing high-quality, heavy-duty equipment used in road construction and civil engineering projects across the region.

From asphalt and concrete batching plants to soil mixing systems, road crack sealing machines, dust collectors, and truck weighing bridges, every product we build is designed for durability, precision, and performance in the toughest working environments.

What sets us apart is our commitment to combining local expertise with world-class engineering. Whether it's a large-scale government project or a private construction site, we work closely with our clients to deliver customized, reliable solutions that help them work faster, safer, and smarter.



We're not just manufacturers - we're partners in progress, supporting the Kingdom's ambitious development goals, including Vision 2030.



Our Vision

To lead the way in manufacturing reliable and innovative infrastructure equipment, driving the future of construction in Saudi Arabia and the wider Middle East.

Our Mission

To deliver robust, high-performance machinery that keeps construction moving forward.

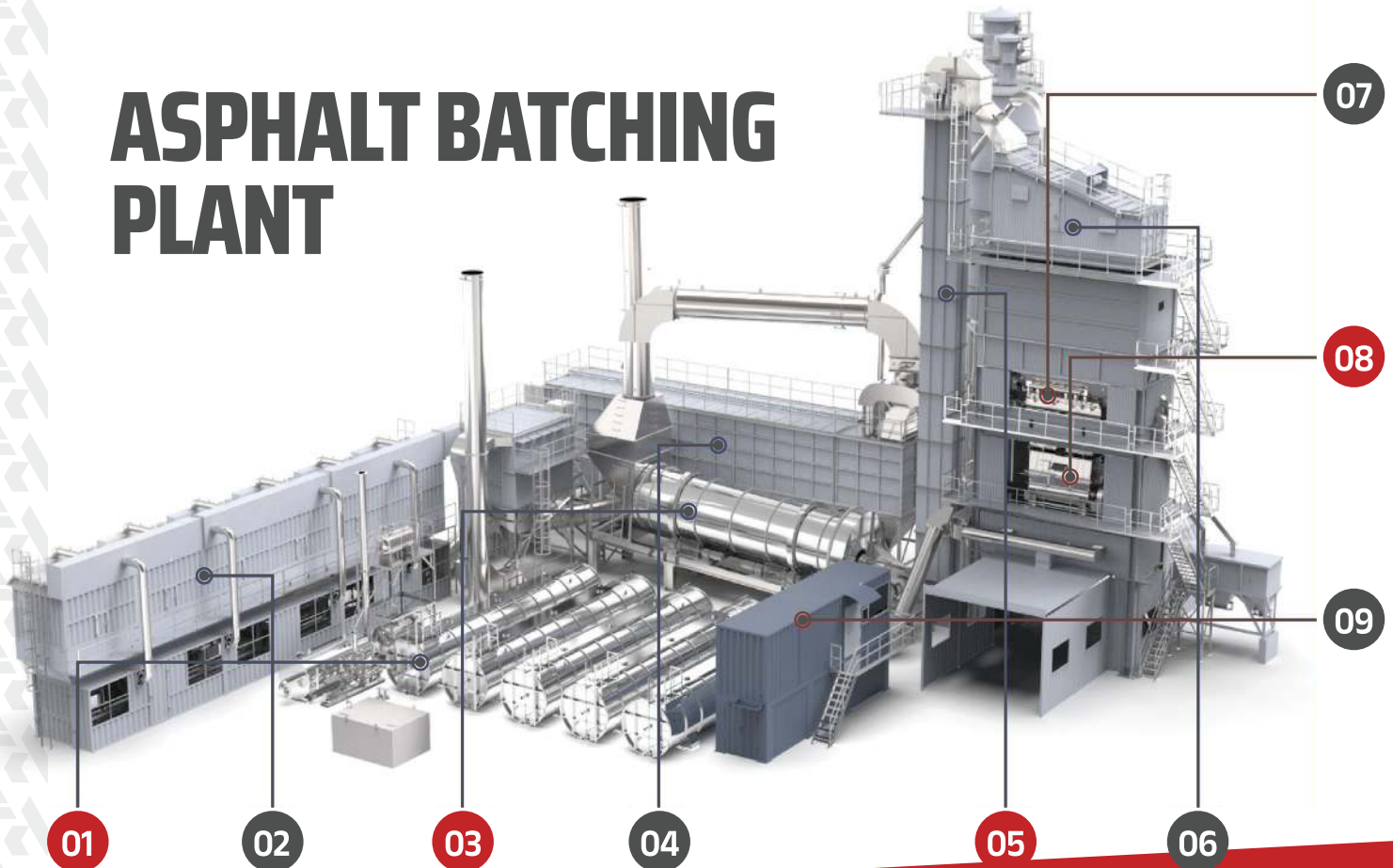
To innovate with purpose, ensuring our solutions meet the real-world needs of today's builders.

To support our clients with responsive service and long-term technical support

- 1 **Asphalt Batching Plant** P4
- 2 **Hot Recycling Plant** P6
- 3 **Concrete Batching Plant** P7
- 4 **Stabilized Soil Mixing Plant** P9
- 5 **Road Crack Sealing Machine** P10
- 6 **Dust Collector** (FILTER BAG HOUSE) P11
- 7 **Truck Weighing Bridge** (TRUCK SCALE) P13



ASPHALT BATCHING PLANT



01 Cold Feeding System



- Aggregates are conveyed by a frequency-controlled feeding belt, ensuring high-precision primary proportioning.
- A warning device prevents the feeding belt from running without load.
- A vibrator prevents materials from jamming the gate or sticking to the bin walls.
- We use high-precision gear speed reducers, resulting in very high Transmission efficiency.
- The wedge-shaped outlet of the cold feeder is designed to reduce belt wear.

04 Bitumen Tank



- Thermal-oil heating system is highly efficient and reliable. Tank insulation reduces heat losses.
- **Tank option:** standing tanks or horizontal tanks.
- **Heating option:** thermal-oil, natural gas, electricity

02 Dust Removal System



- Coarse dust is collecting by the primary dust collector (internal separator).
- Fine dust is collected by the secondary dust collector (pulse jet baghouse).
- Reclaimed filler can be re-fed into the mix as needed.
- Dust emissions are less than 30 mg/Nm³.
- The protection system is designed to monitor the temperature of the baghouse. It open valves when the temperature is high or shut of the burner when the temperature is extremely high.

05 Hot Elevator



- The double-chain bucket elevator conveys material smoothly and operates with low noise emissions.
- The backstop feature allows operators to safely shut down the elevator if any issues arise.
- The buckets are made of wear-resistant steel, ensuring a longer service life

03 Drying & Heating System



- State-of-the-art flights ensure an even aggregate veil, facilitate heat transfer, and protect the drum from wear and tear.
- The rotating movement of the drum is supported by four rollers, ensuring a uniform and consistent drying process.
- A low-pressure atomizer enables efficient fuel combustion for optimal performance.
- The burner's turndown ratio is 10:1.
- Fuel options: diesel, heavy oil, natural gas.

06 Screening System



- The patented liner vibrating screen is driven by two unbalanced motors and two eccentric shafts, both providing high screening performance.
- The screen mesh is easy to replace, facilitating maintenance.
- The bearings require low maintenance for extended operational life.
- Level sensors are designed to monitor the filling levels of silos.
- Excess material or unqualified aggregates bypass through overflow Channels.



07 Weighing System

- All scales are equipped with precise imported sensors.
- The mineral scale features an accumulation function and automatic in-flight correction. For large plants, we utilize double aggregate scales.
- The filler scale includes three measurement points and an accumulate function.
- The bitumen scale is equipped with frequency-controlled discharge and a secondary weighing function, ensuring a highly precise recipe.



08 Mixing System

- The twin-shaft mixer provides high mixing performance, ensuring a homogeneous mixture.
- Liner plates and agitator paddles are coated with wear-resistant materials.
- Nichrome for enhanced durability.
- The linkage mechanism of the discharge gate enables quick and efficient material discharge.
- The mixer features a low filling index, which ensures efficient and thorough blending of materials



09 Control System

- We use PLC components.
- **User-Friendly Operation:** The system offers automatic, semi-automatic, & manual control options, ensuring ease of use.
- **Clear Visualization:** The plant status is displayed clearly and straight forwardly, allowing for easy monitoring.
- **Intelligent and Efficient:** Features include an autosave function for recipes and parameter storage, in-flight correction, and oil-stone traceability for enhanced efficiency.
- **Safety Features:** The system includes an auto alarm function and An auto diagnostic function to ensure safe operation.

10 Service And Support

- Modular designed, installation, maintenance and relocation convenient
- Staff trained supported
- Remotely or on-site service hotline:
- Info@macmixarabia.com
- +966 55 527 7458

MAC MIX SERIES ASPHALT MIXING PLANT SPECIFICATIONS

Model		MX2000	MX2500	MX3500
Capacity(t/h)		160	200	260
Cold Feeding	Hopper Quantity(pcs)	6	6	6
	Hopper Volume(m3/pc)	12	12	14
	Loading width(m)	3.3	3.3	3.6
Drying System	Drying Drum O*L(m)	2.2X8/2X10	2.2X9	2.5X10
	Driving Power (Kw)	4X15	4X18.5	4X22
	Burner Capacity (MW)	14	18	20
	Fuel	Diesel, Heavy Oil, Natural Gas		
Mixing Tower	Screening Mode	Double Motor/Unbalanced Exciters		
	Screening Power(kw)	2.2x2.9/2x11	2x5/2x11	2x7/2x15
	Sheet Quantity	5/6	5/6	5/6
	Hot Bin volume(t)	35	50	70
	Mixing Capacity(kg/batch)	2300	2800	3500
	Mixing Power(kw)	2x37	2x37	2x37
Filler Supply	Filler Silo volume(m3)	50	50	70
	Recycling Filler Silo volume(m3)	20	20	70
Dust Collection System	Dust Collecting Mode	Gravity Dust Collection+ Pulse Dust Collection		
	Filtering Area (m2)	600	700	896
Bitumen Supply	Bitumen Tank Quantity * volume(m3)	2x60	2x60	3x60
	Thermal-Oil Furnace(*104kcal/h)	60	60	80
Power (KW)		470	510	610
Covering Area(m*m)		45x35	45x35	55x35
Options	Longitudinal Loading Silos(m3)	10-80	10- 80	40- 120
	Lateral Loading Silo (m3)	50	50	120

HOT RECYCLING PLANT



MXR SERIES HOT RECYCLING PLANT SPECIFICATIONS

Model	MXR1000	MXR1500	MXR2000	MXR2500
Capacity(t/h)	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
Hopper Quantity	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3
Elevator Capacity	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
Drying Drum Size	1.8m x 9m	2m x10m	2.6m x11m	2.6m x 12m
Loading Silos Volume	6 m3	8 m3	10 m3	10 m3
Burner Output	6MW	10MW	14MW	20MW
Fuel	Light Oil, Heavy Oil, Natural Gas			
Original Specification	2000	3000	4000	5000
Mixing Tower	100Kw	160Kw	190Kw	245Kw

CONCRETE BATCHING PLANT



01 Batching System

- The aggregate bin is equipped with a durable grid that screens out oversized materials, preventing blockages and ensuring smooth operations.
- A high-performance vibrator on the sidewall accelerates material discharge and precise weighing, enhancing overall efficiency.
- The head of the belt conveyor features a spill prevention device, effectively controlling material flow and minimizing loss.
- The tail section includes a screw tension system, allowing real-time belt tension adjustment to avoid slippage and misalignment, ensuring smooth and efficient operation.

05 Mixing System

- The high-chromium wear-resistant liners and blades are engineered for fast, efficient mixing, extending the life of the machine and reducing downtime.
- The mixing drum is built with precision robotic welding, ensuring maximum strength and durability for long-term use.
- A hydraulic pump controls the feed gate, offering three adjustable opening levels for smooth, noise-free operation, along with a manual override option for added convenience.

02 Aggregate Conveying System

- The conveyor system is fully enclosed with galvanized sheeting, protecting materials from rain while reducing dust and spillages. This efficient, eco-friendly design ensures clean and reliable operation.
- Powered by an external motor and reducer with a backstop, the system offers high load capacity, smooth, quiet operation, and an extended lifespan.
- Double-sided walkways provide easy access for maintenance and inspection.
- An emergency stop rope pull switch ensures immediate response for enhanced safety.
- Scrapers located at both the head and tail effectively clean material from the conveyor belt, maintaining optimal performance.

06 Control System

- Designed for ease of use, the control system offers automatic, semi-automatic, and manual modes, with visual parameter adjustments for complete flexibility.
- Intelligently manages recipes, corrects errors automatically, and supports continuous production with multiple tasks and trucks, ensuring seamless operations.
- Safety is built in, with automatic alarms and diagnostic functions to swiftly address any issues.

03 Dust Removal System

- Both the main unit and silo feature high-efficiency pulse dust collectors, ensuring an eco-friendly, dust-free working environment.

04 Weighing System

- Aggregate weighing uses precise pressure sensors, allowing each material to be weighed separately. With coarse and fine weighing options and automatic error correction, this system guarantees a high level of accuracy (+2%).
- For powder weighing, pressure sensors and a dedicated venting channel provide fast, precise measurements, with accuracy up to 1%.
- Water and additive weighing benefit from precise pressure sensors and dynamic measurement accuracy, reaching an impressive precision of $\leq 1\%$.

07 Installation & After-Sales Service

- The modular design ensures that installation and maintenance are quick and simple, while the equipment's transportability allows for easy relocation.
- We provide expert training for installation and operation to maximize performance.
- For any questions or issues connect: info@macmixarabia.com

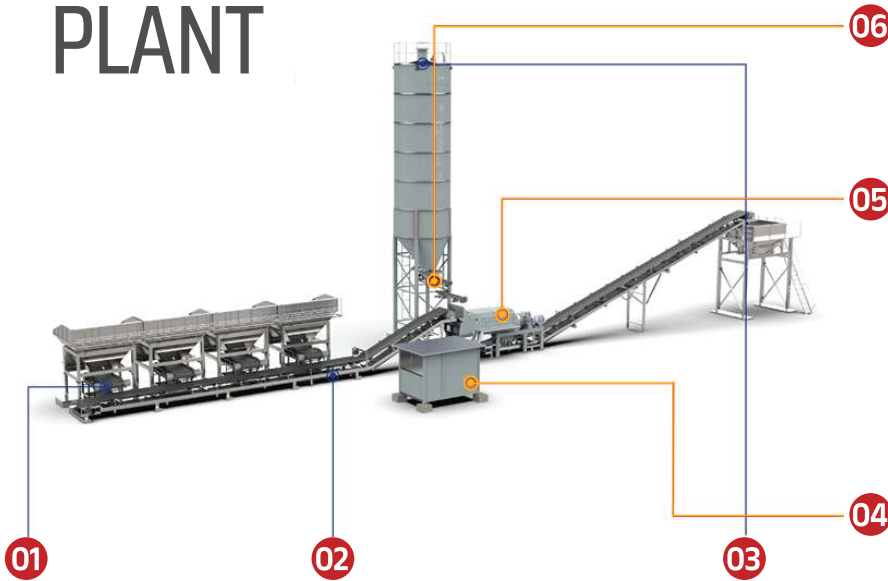
CONCRETE BATCHING PLANT SPECIFICATIONS

MCD SERIES CONCRETE BATCHING PLANT (BELT CONVEYOR)

Model	MXC60	MXC90	MXC120	MXC180	MXC240	MXC270	MXC360
Capacity(m ³ /h)	60	90	120	180	240	270	360
Mixer	Mx1000	Mx1500	Mx2000	Mx3000	Mx4000	Mx4500	Mx6000
Mixing Motor (Kw)	2x18.5	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	4x55
Mixer Capacity(L)	1000	1500	2000	3000	4000	4500	6000
Discharge Height(m)	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
Feeder	MF1600	MF2400	MF3200	MF4800	MF6400	MF7200	MF9600
Conveyor	Belt						
Aggregate Metering Accuracy	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%
Cement Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Filler Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Water Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Additive Metering Accuracy	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Power (Kw)	110	155	206	284	380	400	10 m3



STABILIZED SOIL MIXING PLANT



01 Aggregate Dosing System

- The aggregate hopper is equipped with a grid screen to filter out large materials, improving operational efficiency.
- A vibration motor mounted on the outside of the hopper ensures smooth and uninterrupted material discharge, boosting productivity.
- Belt scales with frequency control guarantee precise aggregate feed. The belt is easily adjustable for tension and neutral, stabilizing the system's operation.
- The corrugated sidewall belt minimizes material loss and scattering, ensuring a weighing accuracy of +2%.
- An optional arch-breaking device is available for sticky materials, significantly easing material flow.

05 Mixing System

- Unlike traditional mixers with lining plates, our horizontal twin-shaft continuous mixer uses liner less technology, enhancing adaptability, reducing size, increasing output, and ensuring stable operation.
- Removable mixing arms make maintenance and replacement easier, while the high-chrome iron alloy cast blades ensure a long service life.
- Double motor system with low noise levels and high reliability reduces failure rates and ensures continuous operation.
- The mixer can handle a variety of materials & specifications, including the preparation of stabilized soil in various proportions. The mixer body is welded by robotic technology, ensuring high build quality and long-term durability.
- Vibrating mixing technology reduces cement consumption and increases product durability, while also simplifying mixer cleaning.
- The sliding dual-stage mixing technology allows users to switch between single and dual-stage mixing. Single-stage mixing saves energy and is eco-friendly, while dual-stage mixing is recommended for creating more uniform material, particularly for high-speed road surfaces.

02 Aggregate Transportation System

- The motorized pulley offers high load-bearing capacity, stable operation, low noise emission, and long service life.
- A sturdy channel steel frame ensures the durability of the structure and its resistance to heavy loads.
- Two devices to prevent belt misalignment problems: a screw tension device at the tail end allows for belt tension adjustment, while the pivot roller automatically centers the belt.
- Cleaning devices at both ends of the conveyor effectively remove material from the belt surface, ensuring cleanliness and preventing wear.

06 Control System

- The control system offers flexibility with automatic, semi-automatic, and manual modes, allowing for a tailored workflow.
- Visualization of parameters and dynamic adjustment options simplify equipment operation.
- The intelligent system accurately controls the weight of each material, ensuring precise dosing.
- Real-time process flow diagrams and current data for each parameter are displayed, allowing for timely adjustments.
- Recipe can be adjusted according to production need.
- Built-in automatic alarm and diagnostic functions enhance operational safety and enable prompt troubleshooting.

03 Dust Removal System

- A compact silo venting filter ensures efficient dust removal and long service life.
- Optional pulse bag or cartridge filters with high dust collection efficiency and low operational costs are available, making the system environmental-friendly.

04 Weighing System

- Cement Weighing: A frequency meter prevents contamination and material loss, ensuring high weighing accuracy and environmental safety. Cement weighing accuracy: ±1%.
- Water Weighing: Manual frequency-controlled water meter provides easy operation and precision.
- An optional turbine flow meter with computer control is available, offering higher accuracy: ±1%.

07 Installation & After-Sales Service

- The modular design of the plant allows for easy installation, maintenance, and quick transport and relocation of the equipment.
- We provide professional training on the installation and operation of the equipment to ensure efficient performance.
- A support hotline is available for all inquiries: online offline service

info@macmixarabia.com

ROAD CRACK SEALING MACHINE



APPLICATION PROCESS



Head sealant



Grooving



Dry & Clean



Cleaned crack



Seal



Sealed Crack

Model	MACMIX-MRC200
Dimensions	1880x1240x1650 mm
Net weight	600 kg
Melter capacity	180 L
Heat transfer oil capacity	40 L
Diesel tank	40 L
Generator	Yamaha gasoline
Burner	G5 Diesel burner
Pump	External pump, flow 16 L/min., 400W
Output hose	4.5 meters electric heated hose
Agitator	Electric motor, 250W
Walking	Electric motor, 250W

Trailer crack sealing machine is a compact machine designed to seal the cracks or joints in the asphalt or concrete pavement surface, assure pavement performance, and prolong road service life. It is consisting of oil jacketed kettle, heating system, pump system, control system, power system and travelling system.

FEATURES

Oil jacketed Kettle

The kettle is oil jacketed, 200-liter/40-gallon capacity, enough for small scale works; 1-meter loading height eases the operators' workload and reduces work injury, and the loading gate is suitable for sealant of the main suppliers on the market.

With self-lubricating agitator, no need greasing manually, convenient to maintain.

Heating System

Its heating system consists of a burner, a 45-degree downward combustion chamber and a transfer oil layer, the heat transfer oil is heated by the burner through combustion chamber, providing indirect heating to the sealant, never burning the sealant.

Pump System

Pump system pumps the material from the kettle through the hose and sealing tip, and then jet the material in to the pavement cracks. External pump, easy to access and maintain, ensure sealing pressure and quality. 4 meters electric heated hose with super flexibility makes for a working coverage of 360 degree. Variable sealing tips for different cracks to ensure desired sealing results, and easy to replace

Control System

Centralized temperature controller. Dual digital LCD temperature controller displays both the real time and set temperatures of heat transfer oil, sealant, and electric heated hose, and automatically control the heating process. Sealing wand with switch mounted on it to control the material pump remotely, convenient for operation and saves sealant.

Power System

Yamaha (or Honda) gasoline engine generator features high efficiency and low level of noise and air pollution.

Walking System

Safety design standard trailer, greatly improve the working stability and safety, a self-walking motor is optional for convenient movement in small area.

DUST COLLECTOR (FILTER BAG HOUSE)

REVERSE AIR ROTARY BAGHOUSE

■ Continuous-Duty Operation

Filters are cleaned one section at a time without shutting down the unit.

■ Modular Design

Compact and efficient with bag-style filters.

■ Dust Collection

Effectively captures airborne dust and particulates from asphalt plant exhaust gases.

■ Efficient Dust Handling

Suitable for both low and high dust volumes.

■ Dust Return Capability

Allows collected fines and dust to be returned to the mix.

■ Low Air Velocity

Large filter area in a compact housing keeps air velocity low compared to pulse jet baghouses.

■ Dust Return Capability

Allows collected fines and dust to be returned to the mix.

■ Reliable & Simple Design

Ensures long-term operation with minimal maintenance.

CUSTOMIZED NOMEX (ARAMID) FILTER BAGS

for Asphalt & Crusher Plant Dust Collectors



Customized Fit

Tailored to match the specific dimensions and design of dust collectors in asphalt and crusher plants.



High-Temperature Resistance

Made from Nomex (Aramid) material that withstands temperatures up to 200-240°C, ideal for hot gas filtration.



Durable Construction

Strong mechanical properties ensure excellent resistance to abrasion & wear from heavy dust loads



Efficient Filtration

Provides high filtration efficiency, capturing fine and coarse dust particles to meet environmental standards.



Chemical Resistance

Resists acidic and alkaline gases commonly present in asphalt and crushing operations.



Long Service Life

Offers extended operational lifespan, reducing maintenance frequency and operational downtime.

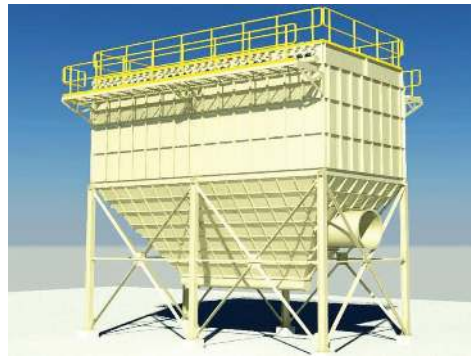
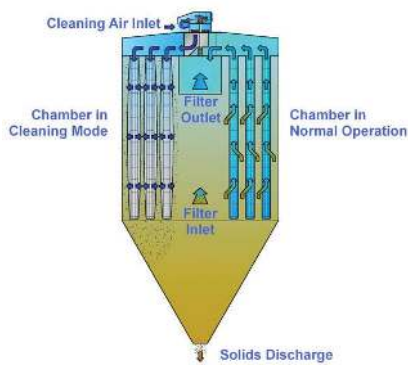


Application Versatility

Suitable for use in both primary and secondary dust removal systems across asphalt mixing and stone crushing plants.

Technical Parameters of Asphalt plant Baghouse

Plant Capacity (t/h)	120-160	160-200	180-240	240-320
Filtering Area(m2)	635	750	950	1200
Processing Air Volume (m3/h)	34560~69120	62000	53760~107520	-
Collecting Efficiency	99.8%	99.8%	99.8%	99.8%
Exhaust Fan power	90Kw	132Kw	160 Kw	200 Kw



MAC-MIX CUSTOMIZED FILTER BAGS

For Asphalt & Crusher Plants



Custom-manufactured filter bags

to suit specific dust collection needs of asphalt and crusher plants



High-temperature & abrasion-resistant materials

ensure durability and efficiency.



24-Hour Technical Support & Rapid Supply

across the region.



TRUCK WEIGHING BRIDGE (TRUCK SCALE)



Engineering Excellence In Industrial Weighing & Plant Solutions

MAC-MIX ARABIA COMPANY LIMITED is a leading Saudi-based manufacturer specializing in industrial machinery, weighing systems, and plant equipment for the asphalt, concrete, and crusher industries. With over 30 years of experience, we have built a solid reputation for delivering custom engineered, reliable, and cost-effective solutions tailored to the toughest industrial environments.

We are proud to design and produce Heavy Duty Truck Weighing Bridges, Dust Collector Systems, Baghouses, Mixing Plants, and a wide range of aftermarket parts.

Our products are locally assembled with an emphasis on durability, precision, and easy maintenance.



Why Choose MAC-MIX ARABIA?



- **Proven expertise** in plant design, erection & commissioning
- **Customized solutions** for asphalt, concrete & crusher applications
- **24/7 technical support** and parts availability
- Commitment to **quality, safety, & innovation**
- Serving clients across **Saudi Arabia and the GCC region.**

MAC-MIX TRUCK WEIGHING BRIDGE FEATURES

مميزات جسر وزن الشاحنات من ماك مكس



Robust Construction
بناء متين



High Weighing Accuracy
دقة عالية في الوزن



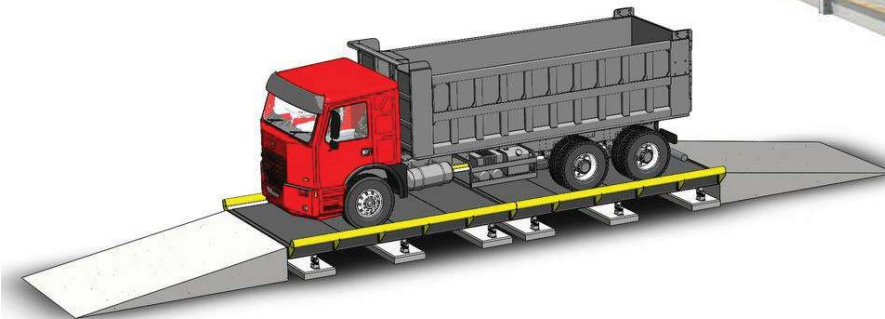
Various Sizes Available
أحجام متنوعة متاحة



Easy Installation
سهولة في التركيب



Low Maintenance
صيانة منخفضة





جسر وزن الشاحنات (ميزان الشاحنات)

تميّز هندسي في أنظمة الوزن الصناعية
وحلول المصانع



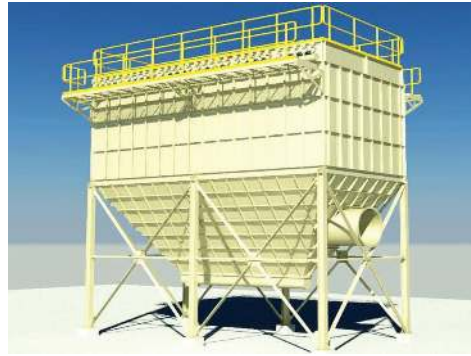
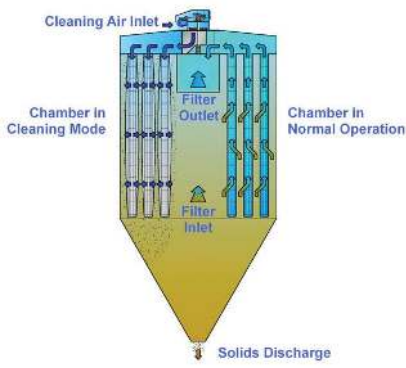
تُعد شركة ماك مكس العربية المحدودة من أبرز الشركات السعودية المتخصصة في تصنيع المعدات الصناعية، وأنظمة الوزن، ومعدات المصانع الخاصة بقطاعات الإسفلت والخرسانة والكسارات. مع أكثر من 30 عامًا من الخبرة، بنينا سمعة قوية في تقديم حلول مصممة خصيصًا، موثوقة، وفعالة من حيث التكلفة، ومناسبة أصعب البيئات الصناعية.

نفخر بتصميم وإنتاج جسور وزن الشاحنات الثقيلة، وأنظمة جمع الغبار، وبيوت الفرشات، ومصانع الخلط، بالإضافة إلى مجموعة واسعة من قطع الغيار.

لماذا تختار ماك مكس العربية؟

- خبرة مثبتة في تصميم المصانع، تركيبها وتشغيلها التجريبي
- حلول مخصصة لتطبيقات الإسفلت والخرسانة والكسارات
- دعم فني وقطع غيار متاح على مدار الساعة طوال أيام الأسبوع
- التزام بالجودة والسلامة والابتكار
- خدمة العملاء في جميع أنحاء المملكة العربية السعودية ودول مجلس التعاون الخليجي





أكياس ترشيح مخصصة من ماك مكس

لمصانع الإسفلت والكسارات

أكياس ترشيح مصنعة خصيصاً

لتلبية احتياجات جمع الغبار في مصانع الإسفلت والكسارات

مواد مقاومة للحرارة والتآكل

تضمن المتانة والكفاءة

دعم فني على مدار 24 ساعة وتوريد سريع

في جميع أنحاء المنطقة



أكياس ترشيح مصنوعة خصيصاً من مادة نومكس (أراميد)

مخصصة لجامعات الغبار في مصانع الإسفلت ومصانع الكسارات.

تصميم مخصص

مصممة لتناسب مع الأبعاد والتصميم المحدد لجامعات الغبار في مصانع الإسفلت والكسارات.

مقاومة لدرجات الحرارة العالية

مصنوعة من مادة نومكس (أراميد) تتحمل درجات حرارة تصل إلى 200-240 درجة مئوية، مثالية لترشيح الغازات الساخنة.

بناء متين

خصائص ميكانيكية قوية تضمن مقاومة ممتازة للتآكل والاحتكاك الناتج عن الأحمال العالية من الغبار.

ترشيح فعال

توفر كفاءة ترشيح عالية، حيث تلتقط الجزيئات الدقيقة والخشنة من الغبار لتلبية المعايير البيئية.

مقاومة كيميائية

مقاومة للغازات الحمضية والقلوية الشائعة في عمليات الإسفلت والكسارات.

عمر خدمة طويل

توفر عمراً تشغيلياً ممتداً، مما يقلل من تكرار الصيانة وفترات التوقف عن العمل.

تعدد الاستخدامات

مناسبة للاستخدام في أنظمة إزالة الغبار الأولية والثانوية في مصانع خلط الإسفلت وسحق الحجارة.

جامع الغبار (بيت المرشحات بالأكياس)

بيت المرشحات الدوار بتنظيف الهواء العكسي

تشغيل مستمر

يتم تنظيف المرشحات قسماً بعد قسم دون الحاجة لإيقاف الوحدة.

تصميم معياري

مدمج وفعال مع مرشحات من نوع الأكياس.

جمع الغبار

يلتقط الغبار والجزيئات المحمولة في الهواء بكفاءة من غازات عادم مصنع الإسفلت.

مناولة الغبار بكفاءة

مناسب لأحجام الغبار المنخفضة والعالية.

إعادة تدوير الغبار

يسمح بإعادة الغبار والمواد الدقيقة المجمعة إلى الخلطة.

انخفاض سرعة الهواء

مساحة الترشيح الكبيرة داخل هيكل مدمج تُبقي سرعة الهواء منخفضة مقارنة ببيوت المرشحات بالنبض الهوائي.

تصميم موثوق وبسيط

يضمن تشغيلاً طويلاً الأمد مع صيانة قليلة جداً.

تشغيل مستمر

يتم تنظيف المرشحات قسماً بعد قسم دون الحاجة لإيقاف الوحدة.

المعلومات الفنية لبيت مرشحات مصنع الإسفلت

سعة المصنع (طن/ساعة)	120-160	160-200	180-240	240-320
مساحة الترشيح (متر مربع)	635	750	950	1200
حجم الهواء المعالج (متر مكعب/ساعة)	34560~69120	62000	53760~107520	-
كفاءة التجميع	99.8%	99.8%	99.8%	99.8%
قدرة مروحة العادم	90Kw	132Kw	160 Kw	200 Kw

آلة سد الشقوق المقطورة هي آلة مدمجة مصممة لسد الشقوق أو الفواصل في سطح الرصف الإسفلتي أو الخرساني، لضمان كفاءة أداء الطريق وإطالة عمره التشغيلي تتكون من: غلاية بزيوت ناقل للحرارة، نظام تسخين، نظام ضخ، نظام تحكم، نظام طاقة ونظام حركة.

آلة سد شقوق الطرق



المميزات

■ الغلاية المزودة بزيوت ناقل للحرارة

الغلاية مزودة بزيوت ناقل للحرارة بسعة 200 لتر / 40 جالون، كافية للأعمال صغيرة الحجم. ارتفاع تحميل متر واحد يقلل من جهد المشغلين ويخفض من إصابات العمل. بوابة التحميل مناسبة لمواد السد من الموردين الرئيسيين في السوق. مزودة بخلاط ذاتي التزيت، فلا حاجة للتشحيم اليدوي، مما يجعل الصيانة سهلة.

■ نظام التسخين

يتكون نظام التسخين من موقد، غرفة احتراق بزاوية 45 درجة مائلة إلى الأسفل، وطبقة زيت ناقل للحرارة. يتم تسخين زيت نقل الحرارة بواسطة الموقد من خلال غرفة الاحتراق، مما يوفر تسخيناً غير مباشر لمادة السد، وبالتالي لا يحترق السائل العازل.

■ نظام الضخ

يقوم نظام الضخ بسحب المادة من الغلاية عبر الخرطوم ورأس السد، ثم يحقن المادة داخل شقوق الرصف. المضخة خارجية، مما يجعل الوصول إليها وصيانتها سهلاً، وتضمن ضغطاً وجودة في عملية السد. خرطوم كهربائي مسخن بطول 4 أمتار يتمتع بمرونة عالية يوفر نطاق عمل بزاوية 360 درجة. رؤوس سد متغيرة لأحجام الشقوق المختلفة لضمان نتائج مثالية، وسهولة التبديل.

■ نظام التحكم

وحدة تحكم مركزية بدرجة الحرارة . تعرض كلاً من درجات LCD وحدة تحكم رقمية مزدوجة بشاشة الحرارة الفعلية والمضبوطة لزيت نقل الحرارة، ومادة السد، والخرطوم الكهربائي المسخن، وتتحكم تلقائياً في عملية التسخين. عصا السد مزودة بمفتاح للتحكم في مضخة المادة عن بُعد، مما يسهل التشغيل ويوفر من مادة السد .

■ نظام الطاقة

مولد بمحرك بنزين ياماها (أو هوندا) يتميز بالكفاءة العالية وانخفاض مستوى الضوضاء والتلوث الهوائي .

■ نظام الحركة

مقطورة قياسية مصممة وفق معايير السلامة، تعزز بشكل كبير من استقرار العمل. وسلامته، مع خيار إضافة محرك ذاتي الحركة لتسهيل التنقل في المساحات الصغيرة.

عملية التطبيق



التجفيف والتنظيف



التخديد



مادة إحكام الرأس



الشق المختوم



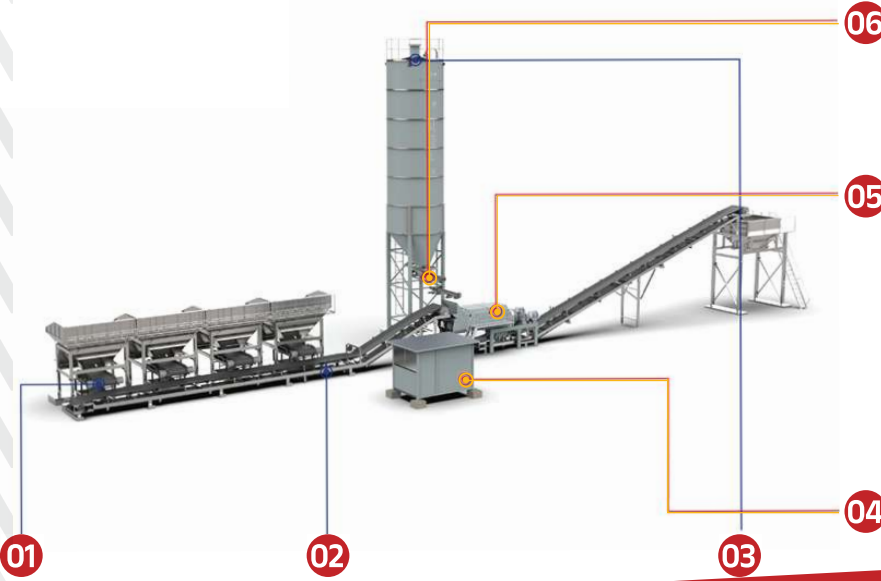
الإحكام



تنظيف الشق

الطراز	MACMIX-MRC200
الأبعاد	1880x1240x1650 mm
الوزن الصافي	600 kg
سعة الغلاية	180 L
سعة زيت نقل الحرارة	40 L
خزان الديزل	40 L
المولد	محرك بنزين ياماها
الموقد	G5 موقد ديزل
المضخة	مضخة خارجية، تدفق 16 لتر/دقيقة، 400 واط
خرطوم الإخراج	خرطوم كهربائي مسخن بطول 4.5 متر
الخلاط	محرك كهربائي، 250 واط
نظام الحركة	محرك كهربائي، 250 واط

مصنع خلط التربة



01 نظام وزن الركام

- القادوس الخاص بالركام مزود بشبكة غريلة لتصفية المواد كبيرة الحجم، مما يحسن من كفاءة التشغيل
- محرك اهتزازي مثبت على خارج القادوس يضمن تدفقاً سلساً وغير متقطع للمواد، مما يعزز الإنتاجية.
- موازين الحزام مع تحكم بالتردد تضمن تغذية دقيقة للركام. كما يمكن ضبط الحزام بسهولة من حيث الشد والاتزان، مما يحقق استقراراً في عمل النظام
- الحزام الجانبي المموج يقلل من فقدان المواد وتبعثرها، مع ضمان دقة وزن تصل إلى (2+%)
- جهاز كسر القوس (اختياري) متاح للمواد اللاصقة، مما يسهم بتدفق المواد بشكل كبير.

05 نظام الخلط

- على عكس الخلطات التقليدية المزودة بصفائح تبطين، يستخدم خلطانا الأفقي ثنائي العمود بتقنية مستمرة بدون بطانة. هذا يعزز القدرة على التكيف، ويقلل الحجم، ويزيد الإنتاجية، ويضمن تشغيلاً مستقرًا.
- الأذرع القابلة للازالة تجعل الصيانة والاستبدال أسهل. أما الشفرات المصنوعة من سبائك الحديد عالية الكروم فتضمن عمر خدمة طويل.
- نظام المحرك المزود بتميز بانخفاض مستوى الضجيج وموثوقية عالية. وهذا يقلل من معدلات الأعطال ويضمن التشغيل المستمر.
- الخلط قادر على التعامل مع مجموعة متنوعة من المواد والمواصفات، بما في ذلك تجهيز التربة المثبتة بنسب مختلفة. هيكل الخلط ملحوم باستخدام تقنية الروبوت. وهذا يضمن جودة تصنيع عالية ومتانة طويلة الأمد.
- تقنية الخلط بالاهتزاز تقلل من استهلاك الأسمنت وتزيد من متانة المنتج، كما تسهل عملية تنظيف الخلط.
- تقنية الخلط المنزلق ثنائي المراحل تتيح للمستخدمين التبديل بين الخلط أحادي المرحلة والثاني. الخلط الأحادي يوفر الطاقة وصديق للبيئة. أما الخلط الثاني فيوصى به لإنتاج مادة أكثر تجانساً، خاصة لطبقات الطرق عالية السرعة.

02 نظام نقل الركام

- المحرك المزود بكرة يوفر قدرة عالية على تحمل الأحمال، تشغيلاً مستقرًا، انبعاث ضوضاء منخفضًا، وعمر خدمة طويل
- الإطار المصنوع من الفولاذ على شكل قناة يضمن متانة الهيكل ومقاومته للأحمال الثقيلة
- يوجد جهازان لمنع مشاكل انحراف الحزام: جهاز شد لولبي في الطرف الخلفي يتيح ضبط شد الحزام، بينما يقوم بكرة محورية بإعادة توجيه الحزام تلقائيًا إلى مركزه
- أجهزة التنظيف المثبتة على طرفي الناقل تزيل المواد بفعالية من سطح الحزام، مما يضمن النظافة ويمنع التآكل.

06 نظام التحكم

- يوفر نظام التحكم مرونة في الأوضاع التشغيلية وشبه التشغيلية واليدوية، مما يسمح بسير عمل مصمم خصيصاً.
- يسهل عرض المعلومات وخيارات الضبط الديناميكية تشغيل المعدات.
- يتحكم النظام الذكي بدقة في وزن كل مادة، مما يضمن دقة الجرعات.
- تعرض مخططات سير العملية والبيانات الحالية لكل معاملة في الوقت الفعلي، مما يسمح بإجراء التعديلات في الوقت المناسب.
- يمكن تعديل الوصفة وفقاً لاحتياجات الإنتاج.
- تعزز وظائف الإنذار والتشخيص التشغيلية المدمجة السلامة التشغيلية وتتيح استكشاف الأخطاء وإصلاحها بسرعة.

03 نظام إزالة الغبار

- فلتر تهوية صومعة مدمج يضمن إزالة فعالة للغبار وعمر خدمة طويل
- مرشحات اختيارية من نوع الأكياس النبضية أو الخرطيش ذات كفاءة عالية في جمع الغبار وتكاليف تشغيل منخفضة، مما يجعل النظام صديقاً للبيئة.

04 نظام الوزن

- وزن الأسمنت: عداد ترددي يمنع التلوث وفقدان المواد، مما يضمن دقة عالية في الوزن وسلامة بنية. دقة وزن الأسمنت: $\pm 1\%$
- وزن المياه: عداد مياه يدوي يتحكم ترددي يوفر سهولة في التشغيل ودقة في القياس.
- يتوفر عداد توربيني اختياري متصل بالحاسوب لقياسات أكثر دقة.

07 التركيب وخدمة ما بعد البيع

- التصميم المعياري للمصنع يتيح سهولة التركيب والصيانة، إضافة إلى سرعة نقل وإعادة تموضع المعدات.
- توفر تدريباً احترافياً على تركيب وتشغيل المعدات لضمان تحقيق الأداء بكفاءة عالية.
- خط ساخن متاح لجميع الاستفسارات: خدمة عبر الإنترنت أو في الموقع

info@macmixarabia.com

مواصفات مصنع خلط الخرسانة

(بنظام السير الناقل) MCD محطة خلط الخرسانة سلسلة

الطرز	MXC60	MXC90	MXC120	MXC180	MXC240	MXC270	MXC360
السعة (متر مكعب / ساعة)	60	90	120	180	240	270	360
٢ الخلاط .	Mx1000	Mx1500	Mx2000	Mx3000	Mx4000	Mx4500	Mx6000
قدرة محرك الخلط (كيلوواط)	2x18.5	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	4x55
سعة ٣ الخلاط (لتر)	1000	1500	2000	3000	4000	4500	6000
ارتفاع التفريغ (متر)	4	4	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
المغذي	MF1600	MF2400	MF3200	MF4800	MF6400	MF7200	MF9600
الناقل	الحزام الناقل						
دقة وزن الركام	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%	±2%
دقة وزن الأسمنت	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن المواد الدقيقة	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن المياه	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
دقة وزن الإضافات	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
القدرة (كيلوواط)	110	155	206	284	380	400	10 m3



مصنع خلط الخرسانة



03 نظام إزالة الغبار

- الوحدة الرئيسية والصومعة مزودتان بجامعات غبار نبضية عالية الكفاءة، مما يضمن بيئة عمل صديقة للبيئة وخالية من الغبار.

04 نظام الوزن

- وزن الركام يستخدم حساسات ضغط دقيقة، مما يسمح بوزن كل مادة بشكل منفصل، مع وجود خيارات الوزن الخشن والدقيق والتصحيح التلقائي للأخطاء، يضمن النظام مستوى عالٍ من الدقة (+2%)
- لوزن المواد المسحوقة، توفر حساسات الضغط وقناة تهوية مخصصة قياسات سريعة ودقيقة، بدقة تصل إلى 1 %
- وزن المياه والمواد المضافة يستفيد من حساسات الضغط الدقيقة ودقة القياس الديناميكي، محققاً مستوى دقة مميز ≤ 1 .

07 التركيب وخدمة ما بعد البيع

- يضمن التصميم المعياري أن تكون عملية التركيب والصيانة سريعة وبسيطة، كما أن قابلية نقل المعدات تتيح سهولة إعادة التمرکز
- نقدم تدريباً احترافياً على التركيب والتشغيل لتحقيق أقصى أداء
- لأي استفسارات أو مشكلات يمكن التواصل عبر info@macmixarabia.com

02 نظام نقل الركام

- النظام الناقل مغلق بالكامل بألواح مغلقة، مما يحمي المواد من المطر ويقلل من الغبار والانسكاب. يضمن هذا التصميم الفعّال والصديق للبيئة تشغيلاً نظيفاً وموثوقاً.
- يعمل النظام بمحرك خارجي مع مخفض سرعة مزود بجهاز إيقاف خلفي، مما يمنحه قدرة تحميل عالية، وتشغيلاً سلساً وهادئاً، وعمرًا تشغيليًا طويلاً.
- توفر الممرات الجانبية المزودة بسهولة الوصول لأعمال الصيانة والفحص
- يضمن مفتاح شد الحبل للإيقاف الطارئ استجابة فورية لتعزيز مستوى السلامة
- الكاشطات المثبتة عند كل من المقدمة والمؤخرة تنظف المواد بفعالية من السير الناقل، مما يحافظ على الأداء الأمثل.

06 نظام التحكم

- صُمم نظام التحكم لسهولة الاستخدام، ويوفر أوضاعاً أوتوماتيكية وشبه أوتوماتيكية ويدوية، مع تعديلات مرئية للمعلومات لضمان مرونة كاملة
- يدير الوصفات بنكاء، ويصحح الأخطاء تلقائياً، ويدعم الإنتاج المستمر مع مهام متعددة وشاحنات، مما يضمن عمليات سلسة.
- يتميز النظام بسلامة مدمجة، مع إشارات آلية ووظائف تشخيصية لمعالجة أي مشاكل بسرعة.

01 نظام الوزن (الخلط)

- صندوق الركام مزود بشبكة متينة تقوم بفرز المواد كبيرة الحجم، مما يمنع الانسدادات ويضمن تشغيلاً سلساً
- هزاز عالي الأداء على الجدار الجانبي يسرع من تفريغ المواد ويوفر وزناً دقيقاً، مما يعزز الكفاءة الكلية.
- رأس السير الناقل مزود بجهاز منع انسكاب، يتحكم بفعالية في تدفق المواد ويقلل من الفاقد.
- الجزء الخلفي مزود بنظام شد لولبي، يتيح تعديل شد السير في الوقت الفعلي لتجنب الانزلاق أو الانحراف، مما يضمن تشغيلاً سلساً وفعالاً.

05 نظام الخلط

- صُممت بطانات وشفرات عالية الكروم، مقاومة للتآكل، لضمان خلط سريع وفعال، مما يطيل عمر الآلة ويقلل من وقت التوقف.
- يتم تصنيع أسطوانة الخلط بدقة باستخدام اللحام الآلي، مما يضمن أقصى درجات القوة والمتانة للاستخدام طويل الأمد.
- تتحكم مضخة هيدروليكية في بوابة التغذية، وتوفر ثلاثة مستويات فتح قابلة للتعديل لتشغيل سلس وخلط من الضوضاء، بالإضافة إلى خيار تجاوز يدوي لمزيد من الراحة

مصنع إعادة التدوير الساخن



مواصفات مصنع إعادة التدوير الساخن – سلسلة إم إكس سي

الطراز	MXR1000	MXR1500	MXR2000	MXR2500
السعة (طن/ساعة)	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
عدد القوادر	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3	2x10m m3
سعة المصعد	80 t/h	120 t/h	160 t/h	200 t/h
حجم أسطوانة التجفيف	1.8m x 9m	2m x10m	2.6m x11m	2.6m x 12m
حجم صوامع التحميل	6 m3	8 m3	10 m3	10 m3
قدرة الموقد	6MW	10MW	14MW	20MW
الوقود	الوقود: زيت خفيف، زيت ثقيل، غاز طبيعي			
المواصفات الأصلية	2000	3000	4000	5000
برج الخلط	100Kw	160Kw	190Kw	245Kw

07 نظام الوزن

- جميع الموازين مزودة بحساسات دقيقة مستوردة .
- ميزان المعادن يحتوي على وظيفة تراكم وتصحيح تلقائي أثناء التشغيل، وفي المصانع الكبيرة نستخدم موازين مزدوجة للركام
- ميزان المواد الدقيقة يحتوي على ثلاث نقاط قياس ووظيفة تراكم .
- ميزان البيتومين مزود بتفريغ محكوم بالتردد ووظيفة وزن ثانوي، مما يضمن وصفاً عالية الدقة

08 نظام الخلط

- الخلاط ثنائي المحور يوفر أداء خلط مرتفعاً، مما يضمن خليطاً متجانساً
- الألواح المبطنه وأذرع الخلط مطلية بمادة الكروم المقاومة للتآكل لزيادة المتانة
- آلية ربط بوابة التفريغ تتيح تفريغ المواد بسرعة وكفاءة
- يتميز الخلاط بمؤشر تعبئة منخفض، مما يضمن خلطاً فعالاً وكاملاً للمواد .

09 نظام التحكم

- نستخدم مكونات التحكم المنطقي المبرمج .
- سهولة التشغيل: النظام يوفر خيارات تحكم آلية، نصف آلية، ويدوية، مما يضمن سهولة الاستخدام
- رؤية واضحة: حالة المصنع تُعرض بوضوح وبشكل مباشر، مما يتيح سهولة المراقبة
- ذكي وفعال: يتضمن وظائف مثل الحفظ التلقائي للوصفات وتخزين المعلومات، التصحيح أثناء التشغيل، وإمكانية تتبع الزيت والحصى لتعزيز

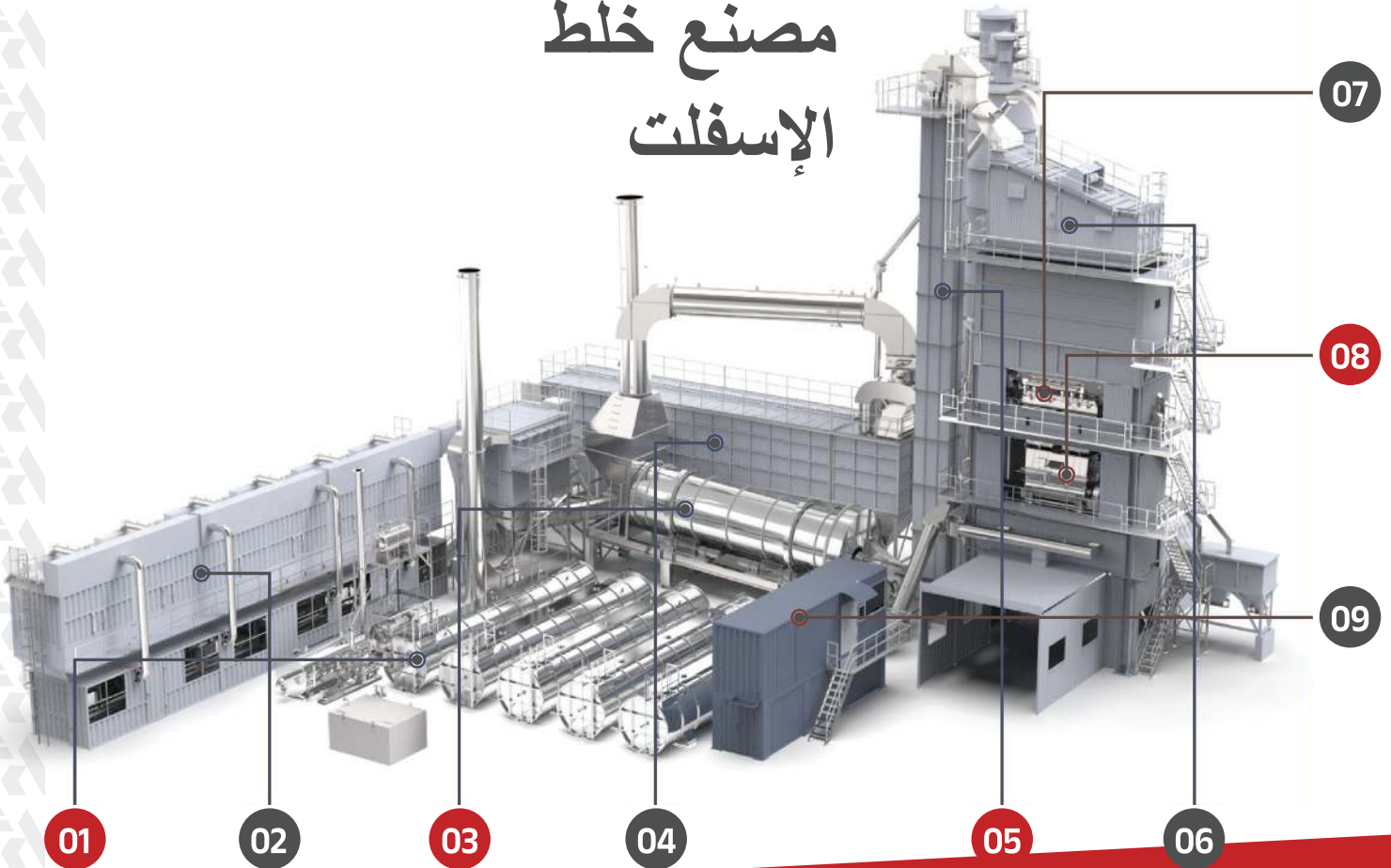
10 نظام الخلط

- تصميم معياري يسهل التركيب والصيانة وإعادة النقل .
- دعم من خلال موظفين مدربين .
- خدمة عن بُعد أو في الموقع عبر الخط الساخن .
- البريد الإلكتروني
Info@macmixarabia.com
- الهاتف : +966 55 527 7458

مواصفات مصنع خلط ١ - الإسفلت من سلسلة ماكس

الطراز		MX2000	MX2500	MX3500
(السعة طن/ساعة)		160	200	260
التغذية الباردة	عدد القوادر (قطعة)	6	6	6
	حجم القادوس (متر مكعب/قطعة)	12	12	14
	عرض التحميل (متر)	3.3	3.3	3.6
نظام التجفيف	أسطوانة التجفيف (قطر طول) (متر)	2.2X8/2X10	2.2X9	2.5X10
	قدرة التشغيل (كيلوواط)	4X15	4X18.5	4X22
	قدرة الموقد (ميغاواط)	14	18	20
	الوقود	الوقود: ديزل، زيت ثقيل، غاز طبيعي		
برج الخلط	نمط الغريبل	نمط الغريبل: محرك مزدوج/مشيرات غير متوازنة		
	قدرة الغريبل (كيلوواط)	2.2x2.9/2x11	2x5/2x11	2x7/2x15
	عدد الألواح	5/6	5/6	5/6
	حجم الصندوق الساخن (طن)	35	50	70
	قدرة الخلط (كجم/دفعه)	2300	2800	3500
	قدرة الخلط (كيلوواط)	2x37	2x37	2x37
تغذية المواد الدقيقة	حجم صومعة المواد الدقيقة (متر مكعب)	50	50	70
	حجم صومعة إعادة تدوير المواد الدقيقة (متر مكعب)	20	20	70
نظام تجميع الغبار	نمط تجميع الغبار	نظام تجميع الغبار: تجميع بالجاذبية + تجميع نابضي		
	مساحة الترشيح (متر مربع)	600	700	896
تغذية البيتومين	عدد وحجم خزانات البيتومين (متر مكعب)	2x60	2x60	3x60
	فرن الزيت الحراري (10** كيلو كالوري /ساعة)	60	60	80
(القدرة) كيلوواط		470	510	610
(المساحة المغطاة) متر * متر		45x35	45x35	55x35
الخيارات	صوامع التحميل الطولية (متر مكعب)	10-80	10- 80	40- 120
	صومعة التحميل الجانبية (متر مكعب)	50	50	120

مصنع خلط الإسفلت



03 نظام التجفيف والتدفئة

- ريش حديثة التصميم تضمن سيطرة متجانسة من الركام، مما يسهل انتقال الحرارة ويحمي الأسطوانة من التآكل.
- حركة دوران الأسطوانة مدعومة بأربع بكرات، مما يضمن عملية تجفيف متساوية وثابتة.
- مرذاذ منخفض الضغط يتيح احتراقاً فعالاً للوقود لتحقيق أداء مثالي.
- نسبة التحكم في قدرة الموقد هي 1:10.
- خيارات الوقود: ديزل، زيت ثقيل، غاز طبيعي.



06 نظام الغربلة

- الغرابيل الاهتزازية الحاصلة على براءة اختراع تُدار بواسطة محركين غير متوازنين يوفر أداءً عالياً في الغربلة.
- شبكة الغربلة سهلة التبديل، مما يسهل أعمال الصيانة.
- المحامل تحتاج إلى صيانة منخفضة، مما يطيل عمر التشغيل.
- أجهزة استشعار المستوى مصممة لمراقبة مستويات تعبئة الصوامع.
- المواد الزائدة أو الركام غير المطابق للمواصفات يتدفق عبر صوامع تجاوز.



02 نظام إزالة الغبار

- يتم جمع الغبار الخشن بواسطة جهاز التجميع الأولي (الفصل الداخلي).
- يتم جمع الغبار الناعم بواسطة جهاز التجميع الثانوي (نظام الحقن النبضي بالمرشحات).
- يمكن إعادة تغذية المواد الدقيقة المسترجعة إلى الخلطة عند الحاجة.
- انبعاثات الغبار أقل من 30 ملجم/متر مكعب قياسي.
- نظام الحماية مصمم لمراقبة درجة حرارة وحدة المرشحات، حيث يفتح الصمامات عند ارتفاع الحرارة أو يوقف عمل الموقد في حال ارتفاع الحرارة بشكل مفرط.



05 نظام الرفع الساخن

- مصعد الجرافة المزدوجة السلسلة ينقل المواد بسلاسة ويعمل بانبعث ضوءاً منخفض.
- ميزة التوقف العكسي تتيح للمشغلين إيقاف المصعد بأمان في حال حدوث أي عطل.
- الجرافات مصنوعة من فولاذ مقاوم للتآكل، مما يضمن عمر خدمة أطول.



01 نظام التغذية الباردة

- يتم نقل الركام بواسطة سير تغذية مُتحكم فيه بتردد متغير، مما يضمن دقة عالية في الوزن الأولي.
- جهاز إنذار يمنع تشغيل السير الناقل دون حمل.
- هزاز يمنع المواد من انسداد البوابة أو الالتصاق بجدران الصندوق.
- نستخدم مخفضات سرعة مسننة عالية الدقة، مما يؤدي إلى كفاءة عالية جداً في النقل.
- فتحة الخروج المثلثة الشكل من وحدة التغذية الباردة مصممة لتقليل تآكل السير.



04 خزان البيتومين

- نظام التسخين بالزيت الحراري عالي الكفاءة وموثوق عزل الخزان يقلل من فقدان الحرارة.
- خيارات الخزانات: خزانات رأسية أو أفقية.
- خيارات التسخين: زيت حراري، غاز طبيعي، كهرباء.

- | | | |
|-----|---|---|
| P4 | مصنع خلط الأسفلت | 1 |
| P6 | مصنع إعادة التدوير الساخن | 2 |
| P7 | مصنع خلط الخرسانة | 3 |
| P9 | مصنع خلط التربة | 4 |
| P10 | آلة سد شقوق الطرق | 5 |
| P11 | جهاز تجميع الغبار (بيت المرشحات بالأكياس) | 6 |
| P13 | جسر وزن الشاحنات (ميزان الشاحنات) | 7 |



في ماك مكس العربية ذ.م.م، نحن شغوفون ببناء العمود الفقري للبنية التحتية – بالمعنى الحرفي. يقع مقرنا في المملكة العربية السعودية، ونُتخصّص في تصنيع معدات عالية الجودة وقوية التحمل تُستخدم في مشاريع إنشاء الطرق والهندسة المدنية في جميع أنحاء المنطقة

من مصانع خلط الإسفلت والخرسانة إلى أنظمة خلط التربة، وآلات سد شقوق الطرق، وأجهزة جمع الغبار، وجسور وزن الشاحنات، فإن كل منتج نقوم بتصنيعه مصمم للمتانة والدقة والأداء في أصعب بيئات العمل.

ما يميزنا هو التزامنا بدمج الخبرة المحلية مع الهندسة العالمية. سواء كان مشروعًا حكوميًا واسع النطاق أو موقع إنشاء خاص، فإننا نعمل عن قرب مع عملائنا لتقديم حلول مخصّصة وموثوقة تساعدكم على العمل بشكل أسرع وأكثر أمانًا وذكاءً.



لسنا مجرد مصنعين – نحن شركاء في مسيرة التقدم، وندعم الأهداف التنموية الطموحة للمملكة، بما في ذلك رؤية 2030

رؤية
2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

رؤيتنا

أن نقود الطريق في تصنيع معدات البنية التحتية الموثوقة والمبتكرة، والمساهمة في دفع مستقبل قطاع البناء في المملكة العربية السعودية ومنطقة الشرق الأوسط.

مهمتنا

- تقديم آلات قوية وعالية الأداء تضمن استمرار حركة البناء.
- الابتكار الهادف لضمان أن تلبي حلولنا الاحتياجات الواقعية لبنائي اليوم.
- لدعم عملائنا بخدمة سريعة الاستجابة ودعم فني طويل الأمد.

شركة ماك مكس العربية المحدودة

www.macmixarabia.com

